

PERFORMANCES NOUVELLE GÉNÉRATION, QUALITÉ ET PROTECTION SUPÉRIEURES

Conçu pour réduire les coûts d'énergie et de maintenance
dans les applications de contrôle de la contamination moléculaire



POURQUOI UNE FILTRATION MOLÉCULAIRE ?

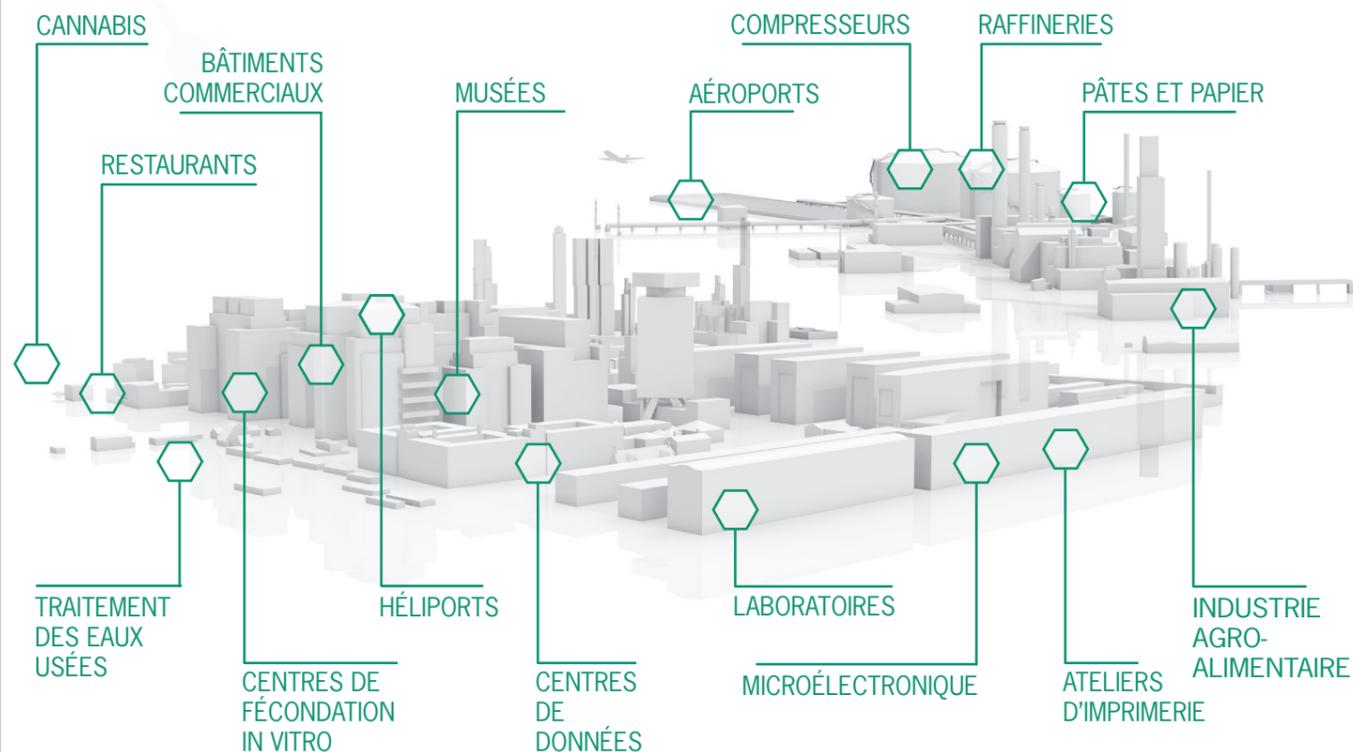
Dans l'ensemble du monde industrialisé, nous nous préoccupons de plus en plus de la menace que représentent les polluants moléculaires ou gazeux. Nous savons aujourd'hui que l'air que nous respirons est souvent contaminé par une pollution chimique invisible. Les process industriels, les véhicules et les sites de production d'énergie émettent des substances chimiques qui menacent continuellement notre environnement.

À l'intérieur des bâtiments commerciaux ou de loisirs, les personnes sont exposées aux gaz générés par les processus, le mobilier et les matériaux de construction.

Les produits chimiques peuvent être dispersés et entraîner des dommages environnementaux, près de la source ou même à distance. En plus d'être nocive pour la santé humaine et l'environnement au sens large, la pollution atmosphérique peut causer des dommages à des objets inertes en apparence, par exemple, dans les musées, les archives et les bibliothèques.

La pollution atmosphérique moléculaire s'est avérée gravement préjudiciable au rendement de certains processus de fabrication sensibles, tels que la microélectronique. C'est un secteur où la présence de certains gaz, même à des concentrations très faibles (parties par billion), peut entraîner une défaillance coûteuse du produit.

LES SECTEURS OÙ LA FILTRATION MOLÉCULAIRE PEUT ÊTRE NÉCESSAIRE



LES DÉFIS RENCONTRÉS PAR LES UTILISATEURS

La filtration moléculaire peut résoudre les problèmes de contamination gazeuse dans de nombreux secteurs et applications. Elle fonctionne selon un mécanisme appelé adsorption. En bref, les molécules de gaz adhèrent à des matériaux à la surface très élevée.

Afin de limiter le plus possible les contaminants moléculaires, de nombreuses installations sont confrontées à l'augmentation des coûts de maintenance et d'élimination des filtres et des médias. En outre, les gestionnaires d'installations doivent trouver un équilibre entre les exigences de haute efficacité et la consommation d'énergie.



CAMFIL OFFRE LA MEILLEURE SOLUTION DU MARCHÉ

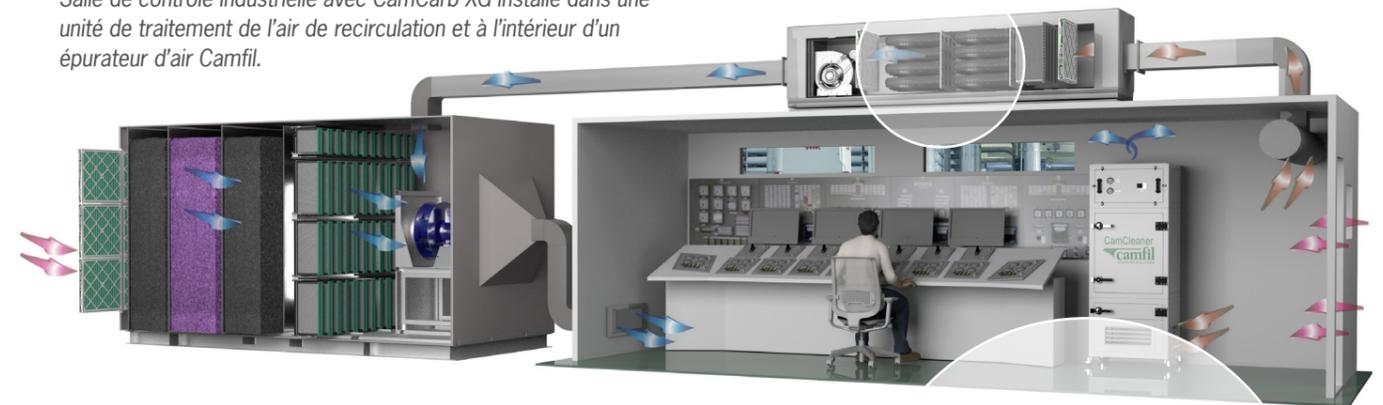
Camfil a toujours beaucoup investi dans la recherche et le développement, afin de proposer les solutions de filtration les plus innovantes et les plus rentables.

Disposant de nombreux laboratoires et d'installations de test ISO1021 dans le monde entier, Camfil met au point des solutions de filtration moléculaire qui répondent à un large éventail d'exigences, en termes de performance. Ces ressources ont permis aux chercheurs spécialisés dans la dynamique des fluides et l'adsorption d'optimiser la forme du cylindre CamCarb pour minimiser la perte de charge et maximiser l'utilisation du média.

S'appuyant sur l'avis des clients, des recherches intensives, un logiciel de simulation avancé et des capacités de test internes, Camfil a élaboré ce produit hautement innovant.

Le nouveau CamCarb XG est la meilleure solution dans sa catégorie. Sa forme conique lui confère une grande efficacité de filtration avec une faible perte de charge. La conception brevetée optimise l'utilisation du média adsorbant, ce qui améliore la légèreté du filtre et sa durée de vie par rapport à la génération précédente de cylindres. **Cette combinaison unique permet de réduire le coût total d'exploitation.**

Salle de contrôle industrielle avec CamCarb XG installé dans une unité de traitement de l'air de recirculation et à l'intérieur d'un épurateur d'air Camfil.



RÉDUCTION DU COÛT TOTAL D'EXPLOITATION

Le coût total d'exploitation représente le coût total d'un filtre. Il comprend : le coût initial, l'énergie, la main-d'œuvre pour la maintenance et les coûts d'élimination des déchets. L'optimisation de l'utilisation du média, la réduction de la perte de charge et l'augmentation de la durée de vie du CamCarb XG permettent de réduire la consommation d'énergie, la maintenance et les déchets, ce qui se traduit par le coût total d'exploitation le plus bas de sa catégorie.



COÛT DE FONCTIONNEMENT ET D'ÉLIMINATION

Ces facteurs souvent négligés sont des éléments importants du coût d'exploitation d'une installation.



JUSQU'À 50 % DE RÉDUCTION

CONSOMMATION D'ÉNERGIE

CamCarb XG offre les filtres moléculaires ayant la plus faible perte de charge, pour des économies d'énergie maximales.



35 % DE RÉDUCTION*

*Exemple de produit typique par rapport aux solutions existantes. Les valeurs réelles dépendent des coûts de l'énergie, de la main-d'œuvre et du prix des produits dans chaque pays

Conçu pour offrir les MEILLEURES PERFORMANCES DU MARCHÉ

Le nouveau CamCarb XG, dont la conception et les performances ont été améliorées, se présente sous une forme conique exclusive. La conception légère et intuitive offre une utilisation élevée du média et une longue durée de vie contre les contaminants gazeux corrosifs, odorants et irritants.

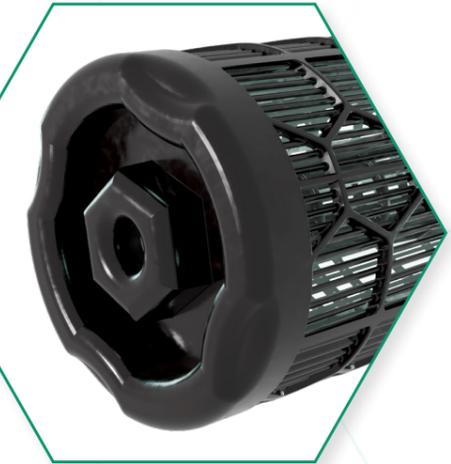
CamCarb XG est un filtre polyvalent, ergonomique, rentable et résistant à la corrosion, convenant aux systèmes de traitement d'air neuf, de recirculation et d'évacuation d'air dans les applications commerciales, industrielles et de process

CYLINDRE DE FORME CONIQUE

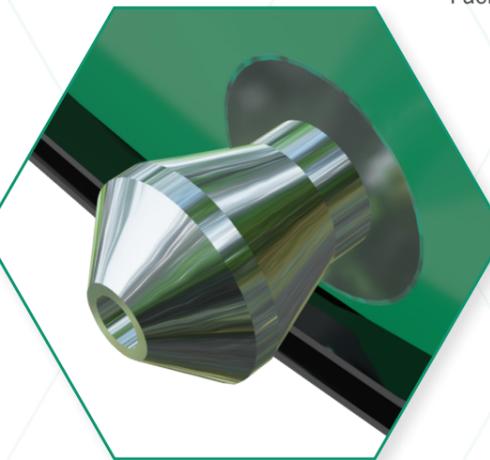
- Meilleure utilisation du média, filtre plus léger et plus performant.
- Construction sans colle
- Peut être rempli avec de nombreux médias de filtration moléculaire pour diverses applications

PROTECTION CONTRE LA POUSSIÈRE

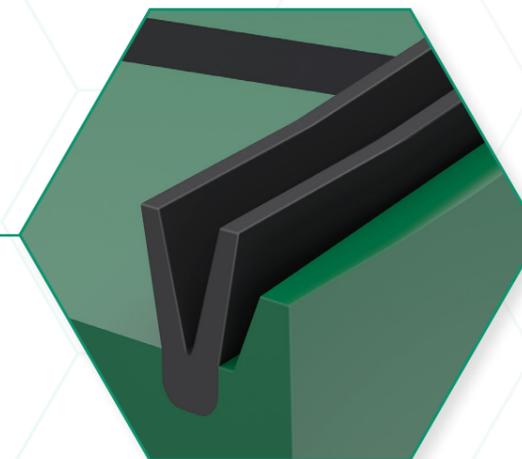
Protection contre la poussière sur certains modèles



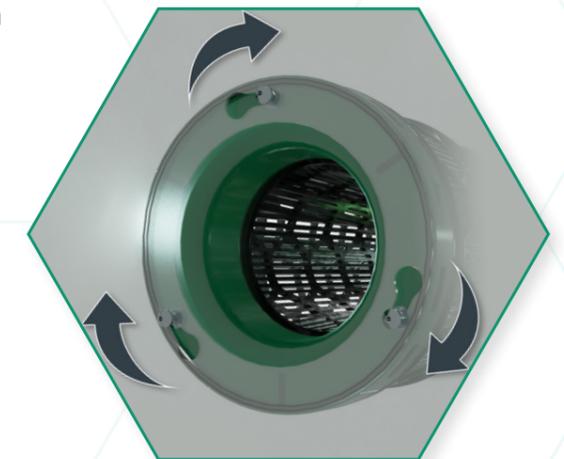
POIGNEE ERGONOMIQUE
Facilite l'installation



GOUPILLES UNIVERSELLES
Installation adaptable pour embases de 2 mm et de 1,5 mm



JOINT INTERNE MOULÉ
Installation sans fuite



INSTALLATION FACILE ET ADAPTABLE

INSTALLATION FACILE ET ADAPTABLE

CamCarb XG peut être installé dans les systèmes d'alimentation, de recirculation et d'évacuation d'air. Lorsqu'il est monté dans le cadre support unique, toutes les fuites internes sont éliminées pour un fonctionnement optimal.

CamCarb XG peut également être fourni dans les épurateurs Camfil équipé d'un module moléculaire ou dans un caisson CamCube / GlidePack.

Une filtration à deux étages est disponible en option avec un rail de montage pour les filtres particuliers amont ou aval de 48 mm. Les caissons sont utilisés dans des applications industrielles et de confort.



* Photo du boîtier CamCube

LONGÉVITÉ ACCRUE ET PERTE DE CHARGE RÉDUITE

CAMCARB XG

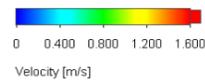


FILTRE CYLINDRIQUE TYPIQUE



DIRECTION DU FLUX D'AIR

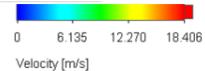
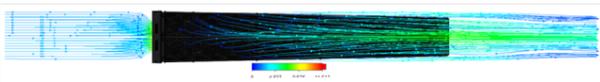
Vitesse uniforme de l'air dans tout le filtre optimisant l'utilisation du média et prolongeant la durée de vie.



La vitesse inégale sur l'ensemble du filtre limite l'utilisation du média et diminue la durée de vie.



Un flux laminaire stable à la sortie réduit la perte de charge.



Le flux d'air turbulent à la sortie augmente la perte de charge et la consommation d'énergie.



* Images générées par simulation de mécanique des fluides

FILTRATION MOLÉCULAIRE HAUTE PERFORMANCE

Pour concevoir la solution de filtration moléculaire la plus rentable, il faut choisir le média le plus approprié pour les gaz contaminants.

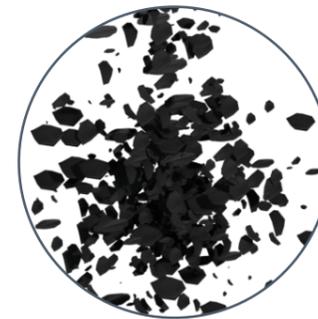
Presque tous les filtres moléculaires de Camfil ont du charbon actif ou de l'alumine (CamPure™) pour ingrédient principal. Il importe également de s'assurer qu'une quantité suffisante de média est déployée dans le filtre pour garantir une efficacité optimale sur une longue période et réduire le coût du cycle de vie et le coût total d'exploitation.

Camfil fabrique ses médias phares en interne, selon des procédures d'assurance qualité rigoureuses, dans une installation ultramoderne conçue à cet effet et utilisant les dernières technologies de contrôle des procédés.

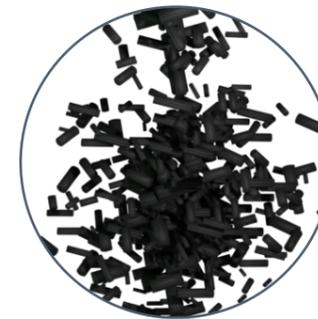
Les tests de performance sont également effectués en interne dans le laboratoire de filtration moléculaire de Camfil.

Tous les médias ont été soumis à des tests de performance conformément à la norme ISO 10121-1:2014.

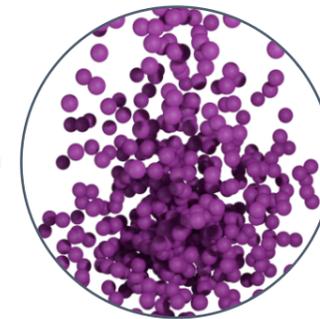
Les conditions de test décrites dans les normes reflètent fidèlement les conditions réelles d'utilisation.



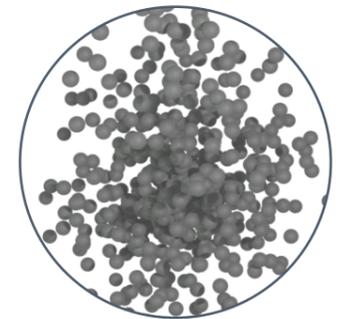
Charbon Actif en grains



Charbon Actif en pellets



Alumine Activée CamPure™



Média hybride (Alumine/Charbon) CamPure™

LOGICIEL UNIQUE DE SIMULATION DE DURÉE DE VIE ET TEST DE DURÉE DE VIE

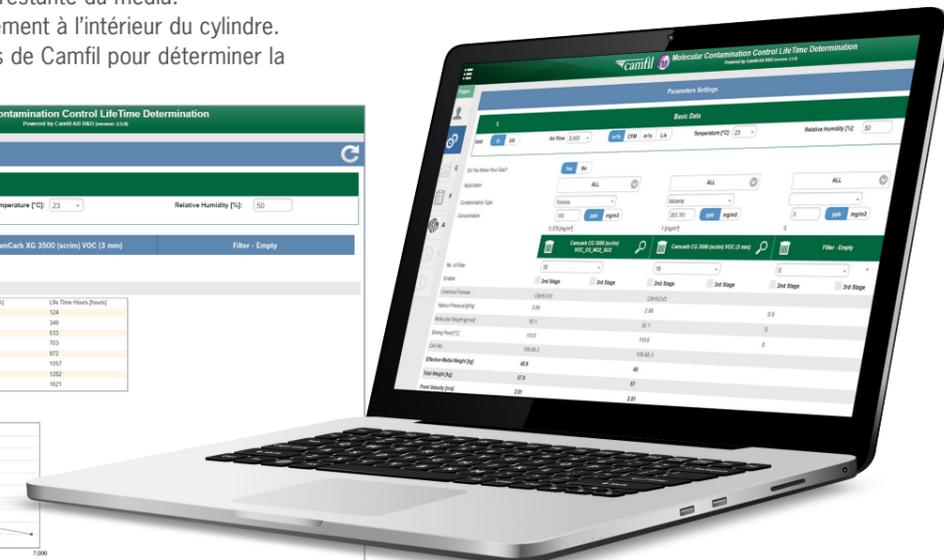
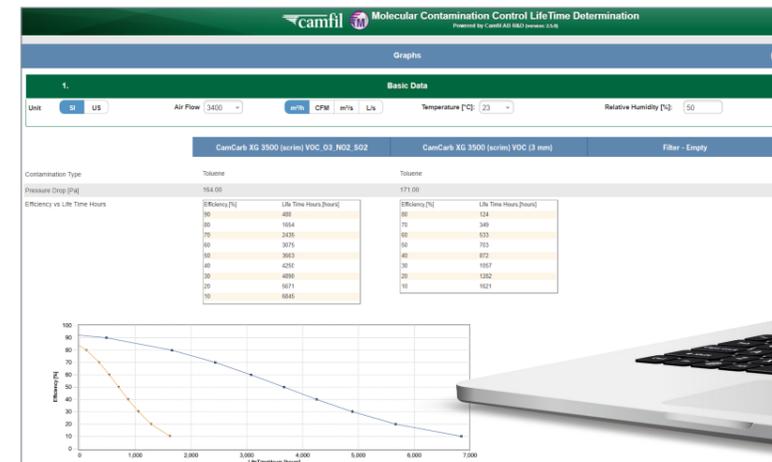
La durée de vie des cylindres CamCarb XG peut être simulée à l'aide du logiciel unique Camfil **Molecular Contamination Control Lifetime Determination (MCCLD)** pour la filtration moléculaire.

Cette analyse de la durée de vie des médias filtrants fournit les « meilleures estimations » de la performance des filtres moléculaires de Camfil dans des conditions réelles. Contactez votre spécialiste Camfil pour une simulation personnalisée.

Pour optimiser le temps de remplacement du filtre, Camfil dispose d'un service d'analyse pour vérifier l'état et la capacité restante du média.

Le média est simplement testé par prélèvement à l'intérieur du cylindre.

Ce média est analysé dans les laboratoires de Camfil pour déterminer la durée de vie restante du filtre.



CAMFIL, leader mondial des solutions de filtration de l'air.

Depuis 60 ans, Camfil s'est donné pour mission d'aider tout un chacun à respirer un air plus propre.

En tant que leader mondial des solutions de filtration de l'air premium, nous fournissons aux secteurs tertiaires et industriels des systèmes de filtration de l'air et de dépoussiérage qui améliorent la productivité des employés et des équipements, qui augmentent l'efficacité énergétique, et qui protègent la santé des hommes et l'environnement.

Chez Camfil, nous pensons que les meilleures solutions pour nos clients doivent également être les meilleures solutions pour notre planète. C'est pourquoi à chaque étape de la vie d'un produit, de sa conception à sa livraison, nous prenons en compte l'impact de nos activités sur les personnes et sur le monde qui nous entoure. Par une approche novatrice de la résolution de problèmes, des conceptions innovantes, un contrôle des process précis et une attention particulière portée au service client, nous cherchons à mieux préserver, à moins consommer et à trouver les meilleures façons de faire pour que nous puissions tous respirer un air plus propre.

Avec nos 30 sites de production dont 3 en France, nos 6 laboratoires de R&D, nos agences commerciales implantées dans 35 pays pour un total de 5 600 employés, nous assurons service et soutien à nos clients de secteurs et de communautés très différents à travers le monde. Contactez notre équipe française pour découvrir comment Camfil peut vous aider à protéger les personnes, les process et l'environnement.

www.camfil.com



camfil france



@camfil france



camfilfrance



camfil france